

DIOGENIS SAKELLARIOU
Assistant à l'École des Hautes Études Industrielles
de Thessaloniki

**UNE ESTIMATION NON LINEAIRE DE LA FONCTION
DE PRODUCTION DE LA MANUFACTURE GRECQUE**

I. INTRODUCTION

Les spécifications mathématiques principales de la fonction de production sont les suivantes: a) La forme dite Cobb-Douglas et b) la forme CES (Constant Elasticity of Substitution). Ces deux spécifications se présentent respectivement aux parties II et III de ce travail.

Une fonction de production étant en général de type $X = f(K,L)$, il faut de données pour K et L. En ce qui concerne la main d'oeuvre les données statistiques sont assez détaillées. Mais pour le stock de capital on doit recourir à des estimations. Dans la partie IV on présente une méthode de calcul de K en le liant avec les chiffres sur les investissements.

L'estimation de la fonction Cobb-Douglas est aisée si on passe en logarithmes. Par contre, la CES, étant plus générale, nécessite l'application des méthodes non linéaires. Ces méthodes transforment les ou quelques-uns des coefficients de la fonction à estimer en paramètres et par la suite procèdent à des estimations successives et convergentes de ces paramètres. La méthodologie de cette estimation se présente en partie V.

Étant donné que les chiffres exprimant le stock de capital sont aussi des estimations, l'incertitude concernant l'estimation de K se transfère finalement à l'estimation de la forme CES. La solution donnée dans cet article est que la paramétrisation pour l'estimation de la CES s'étend au modèle de calcul de stock de capital. Avec une méthode similaire à celle de Hildreth-Lu pour la correction de l'autocorrelation on suppose une grille des valeurs pour le taux d'amortissement. On génère donc diverses séries du stock de capital avec lesquelles on procède à l'estimation de la CES et juge la convenance de ces taux par les résultats obtenus dans l'estimation non linéaire de la CES (partie VI).

II. LA FONCTION COBB-DOUGLAS

La forme Cobb-Douglas, explicitement :

$$X = A K^a L^b \quad (1)$$

est la plus utilisée.

En différenciant la (1), on obtient $\frac{\partial X}{\partial L} = A \beta K^\alpha L^{\beta-1} = \beta \frac{X}{L}$, où

encore $\beta = \frac{\partial X}{\partial L} \frac{L}{X}$: l'élasticité de X par rapport au L . De même,

$a = \frac{\partial X}{\partial K} \frac{K}{X}$: l'élasticité de X par rapport au K .

Dans le cas de concurrence parfaite, la maximisation des bénéfices nous donne:

$$\frac{\partial X}{\partial L} = \frac{w}{p} \quad \text{où} \quad \beta = \frac{\partial X}{\partial L} = \frac{wL}{pX} \text{ est la part de travail}$$

et $a = \frac{rK}{pX}$ la part de capital, p étant le prix du produit.

Puisque ces deux parts ont une somme égale à 1, $a + \beta = 1$. La fonction doit être homogène linéaire.

Dans le cas de concurrence non parfaite, et sous la condition de minimisation de coût:

$$\frac{\partial X / \partial L}{w} = \frac{\partial X / \partial K}{r}$$

et si $\frac{\partial X}{\partial L} \geq \frac{w}{p}$, alors $\frac{\partial X}{\partial K} \geq \frac{r}{p}$ et finalement

$$a + \beta \geq \frac{wL}{pX} + \frac{rK}{pX} = 1 \quad \text{où} \quad a + \beta \geq 1$$

D'ailleurs l'élasticité de substitution de la fonction C.-D. est constante et égale à 1, ce qui signifie que la variation du rapport K/L est égale à la variation du rapport des produits marginaux.

III. LA FORME CES

La forme CES (Constant Elasticity of Substitution) est de type:

$$X = (K^{-\rho} + L^{-\rho})^{-1/\rho} \quad (2)$$

Jusqu'en 1961 (Arrow et al, 1961) la seule forme possible de substitution entre K et L était offerte par la fonction C.-D. qui présente la limitation d'avoir une élasticité de substitution (σ) égale à 1. L'objectif de Arrow et al était de trouver une forme plus générale, compatible avec l'hypothèse $\sigma \neq 1$.

Point de départ de cette approche, la constatation empirique que la valeur ajoutée par travailleur, dans divers pays, varie en fonction du salaire.

$$\frac{X}{L} = f(w) \quad \text{ou} \quad y = d w^b \quad (3)$$

si $y = X/L$. D'où $\log y = \log d + b \log w$

Sous l'hypothèse de concurrence parfaite et d'homogénéité de degré 1 on arrive, après quelques manipulations mathématiques, à:

$$X = (\alpha K^{-\rho} + \beta L^{-\rho})^{-1/\rho}$$

$$\text{ou } \rho = \frac{1}{b} - 1 \quad \text{et} \quad \beta = d^{-1/b}$$

et α étant la constante d'intégration. Le b est prouvé égal à σ .

Les facteurs β et α sont les coefficients d'efficacité du travail et du capital. On peut supposer que ces deux coefficients varient de façon uniforme, ce qui donne lieu à une variation neutre de l'efficacité et la relation prend la forme:

$$X = \gamma(\delta K^{-\rho} + (1-\delta)L^{-\rho})^{-1/\rho}$$

$$\text{si on met } \alpha + \beta = \gamma^{-\rho} \quad \text{et} \quad \alpha\gamma^\rho = \delta$$

Les parts de travail et de capital seront:

$$\frac{wL}{pX} = (1-\delta)\gamma^{-\rho} \left(\frac{X}{L}\right)^\rho, \quad \frac{rK}{pX} = \delta \gamma^{-\rho} \left(\frac{X}{K}\right)^\rho, \quad (4)$$

en sorte que la distribution dépend de δ et ρ .

Le γ est le paramètre d'efficacité et varie selon les pays, δ est le paramètre de distribution.

Le test pour voir si les deux coefficients d'efficience varient proportionnellement est:

(Arrow et al, 1961, p. 233)

$$\frac{\alpha}{\beta} = \frac{\delta}{1 - \delta} = \left(\frac{r}{w}\right) \left(\frac{K}{L}\right)^{1+\rho}$$

En comparant les deux approches on peut remarquer que:

- a) La fonction C.-D. a une élasticité de substitution déterminée ex ante, égale à 1.
Néanmoins, la valeur de cette élasticité doit être le résultat d'une analyse empirique et pas être déterminée sur base de raisonnements à priori. Cet aspect est mieux servi par une fonction CES.
- b) Un autre défaut de la C.-D. est qu'elle a une demande élastique pour les facteurs, surtout en ce qui concerne le travail.

De la $X = A K^{\alpha} L^{\beta}$ on obtient

$$\frac{\partial X}{\partial L} = A \beta K^{\alpha} L^{\beta-1} \text{ et avec concurrence parfaite on aura:}$$

$$\frac{\partial X}{\partial L} = w \text{ (salaire réel)} = A \beta K^{\alpha} L^{\beta-1}$$

L'élasticité de la demande de L par rapport au w est:

$$\varepsilon = (\partial L / \partial w) / (w/L) \quad \text{d'où}$$

$$\frac{\partial L}{\partial w} = \frac{1}{A \beta (\beta - 1) L^{\beta-2} K^{\alpha}} \quad \text{et}$$

$$\varepsilon = -\frac{1}{1 - \beta}, \quad \text{donc } \varepsilon < -1$$

IV. TECHNIQUES D'ESTIMATION

L' estimation de la fonction C-D ne pose pas de problèmes spécifiques, en sa forme logarithmique:

$$\ln X = C + a \ln K + b \ln L + u$$

Pour l' estimation directe de la fonction CES, qui est non linéaire en ses paramètres il s'impose l'application des méthodes non linéaires. La méthode directe pose quelques problèmes comme convergence lente, existence de maxima locaux sans information concernant les autres maxima ou l'existence d' un maximum global.

Il y a plusieurs versions de la méthode directe de l' estimation non linéaire. La plus ancienne est celle de Marquardt (1963).

Nous ne voulons pas, développer cette technique ici, car les résultats des expériences de Monte Carlo faits pour tester cette méthode sont catastrophiques, surtout en ce qui concerne l' estimation de σ voir p.e. T. Krishna Kumar and James Gapinski: "Nonlinear estimation of the CES production parameters: A Monte Carlo study", Review of Economics and Statistics, 1974, p. 563.

Une autre méthode proposée par V. Corbo "A search procedure for Least Squares of CES estimates: A Monte Carlo Study" Southern Economic Journal Vol. 43 (April 1977) est la suivante:

On écrit l' équation:

$$X = \gamma [\delta K^{-\rho} + (1 - \delta)L^{-\rho}]^{-1/\rho} \cdot e^u \tag{5}$$

(ρ = rendements d'échelle)

comme suit:

$$\ln X = \ln \gamma - \rho / \rho (\ln \delta_0 K^{-\rho_0} + (1 - \delta_0)L^{-\rho_0}) +$$

$$\rho / \rho (\ln \delta_0 K^{-\rho_0} + (1 - \delta_0)L^{-\rho_0}) - \rho / \rho$$

$$(\ln \delta K^{-\rho} + (1 - \delta)L^{-\rho}) + u$$

$$\text{On définit } Z(\delta, \rho) = (1 / \rho) \cdot (\ln \delta K^{-\rho} + (1 - \delta)L^{-\rho}),$$

$$U = \rho Z(\delta_0, \rho_0) - Z(\delta, \rho) + u$$

Donc, la première équation devienne:

$$\ln X = \ln \gamma - Z(\delta_0, \rho_0) + U + u \tag{6}$$

Une autre technique est l'estimation indirecte des paramètres et surtout de l'élasticité de substitution σ . Cette technique a été appliquée par les inventeurs de la fonction CES (Arrow et al.) et par la suite par la plupart de chercheurs du sujet. Elle se base sur l'hypothèse de concurrence parfaite aux marchés du produit et du travail. Le problème avec cette technique est qu'on ne sait pas si la valeur estimée de σ est la valeur réelle ou un autre paramètre résultant de l'erreur de spécification introduit par le fait que les hypothèses mentionnées ci-dessus ne sont pas satisfaites.

Partant de la relation CES:

$X^{-\rho} = (AK)^{-\rho} + (BL)^{-\rho}$ où $\rho = (1 - \sigma)/\sigma$. A, B coefficients d'efficacité et en se basant sur la relation $\partial X/\partial L = w$ on arrive à:

$$y = B^{1-\sigma}w^{\sigma}, \quad y = X/L$$

Ainsi à première estimation on peut calculer le σ de la régression:

$$\ln y = c + b \ln w$$

ou b est l'estimateur de σ .

Le problème est que, dans cette équation (demande de main d'oeuvre), le B est non observable et non stationnaire. Il est légitime de supposer que l'efficacité B est liée au taux de salaire w . Si l'efficacité est haute, le salaire en est aussi. Donc il y a une autre relation de type $B = Dw^e$ et après les substitutions on prend les relations suivantes:

$$y = Hw^b \quad \text{et} \quad b = e(1 - \sigma) + \sigma \quad (7)$$

Selon K. Sato il y avait un négligé de la part de Arrow et al. "A note on factor substitution and efficiency", *Review of Economics and Statistics*, 1977, p. 360.

Ainsi, sur la base de (7)

$$\sigma = (b - e) / (1 - e)$$

σ est positive soit si (i) $e < \min(1, b)$ ou bien si (ii) $e > \max(1, b)$. Si $e < b$, alors $e < 1$ (le cas examiné par Arrow et al). Mais Sato ajoute que si $e > 1$, $\sigma > 1$ même si $b < 1$. En effet σ peut être assez large si e est proche à 1. Il est évident que $e > 1$ si B varie plus que w . Mais il y a de cas où B varie à même taux que w . Dans ce cas $e = 1$ et σ peut être assez large ($\rightarrow \infty$).

Une autre procédure est d'approximer la fonction CES par sa expansion linéaire de Taylor. Celle-ci est la méthode de Kmenta, aussi largement appliquée. Pourtant, Madala et Kadane ont montré que, cette méthode ne donne pas de résultats fiables surtout en ce qui concerne l'élasticité de substitution. La formule de Kmenta est la suivante: (Kmenta, 1967)

$$\ln X = \ln \gamma + v \delta \ln K + v(1-\delta) \ln L - 1/2 v \rho \delta(1-\delta) + (\ln K - \ln L)^2 + u \quad (8)$$

On trouve de critiques et de comparaisons concernant les méthodes mentionnées ci-dessus dans divers articles de revus et experiments de Monte Carlo. Voir par exemple l'article de Kumar et Capinski, déjà mentionné; aussi l'article de Jerry Thursby "Alternative CES estimation techniques", *Review of Economics and Statistics*, 1980, p. 295. Ainsi, il est reporté que la méthode de Marquardt donne pour la plupart des paramètres un petit biais et une petite variance, tandis que l'estimation de σ est largement biaisée. Corbo, aussi, a comparé la méthode Kmenta avec sa propre méthode et il a trouvé que la deuxième est plus bonne sans pourtant poser les mêmes restrictions que la méthode de Kmenta, restrictions imposées par la théorie de production.

V. LA CALCULATION DU STOCK DE CAPITAL

Pour l'estimation d'une fonction de production, il nous faut, à part des données sur l'emploi, des données sur le stock de capital qui participe à cette production.

On part de l'équation de l'accélérateur:

$$I_t = b(aX_t - K_{t-1}) + e_t \quad (9)$$

I_t = investissements

X_t = produit

K_t = stock de capital

b = coefficient de réaction

a = K_t^D / X_t , le coefficient de capital désiré

ou

$$I_t = b(K_t^p - K_{t-1}) + e_t$$

ou encore

$$K_t - K_{t-1} = b(K_t^p - K_{t-1}) + e_t \quad (10)$$

$$K_t = baX_t + (1 - b) K_{t-1} + e_t$$

et finalement:

$$K_t = (1 - b)^T K_T + ba \sum_{i=0}^{t-T-1} (1 - b)^i X_{t-i}$$

Les investissements ci-dessus sont les investissements nets. Si on introduit les investissements bruts I' , on doit tenir compte des amortissements qui constituent une fraction du stock de capital de la période précédente.

$$D_t = d K_{t-1}; \text{ où } d \text{ est le taux d'amortissement} \quad (11)$$

Et nous avons aussi l'identité:

$$K_t = K_{t-1} + I'_t - D_t \quad (12)$$

De (11) et (12) on obtient:

$$I'_t = K_t - (1 - d) K_{t-1}, \quad (13)$$

après remplacement de K_t de (10), la (13) devient:

$$I'_t = bK_t^p - (b - d) K_{t-1} \text{ d' où on a:}$$

$$\begin{aligned} I'_t - (1 - d) I'_{t-1} &= b [K_t^p - (1 - d) K_{t-1}^p] - \\ &\quad - [K_{t-1} - (1 - d) K_{t-2}] (b - d) \\ &= b [K_t^p - (1 - d) K_{t-1}^p] - \\ &\quad - (b - d) I'_{t-1} + e_t - (1 - d) e_{t-1} \end{aligned}$$

ou finalement

$$I'_t = b [K_t^p - (1 - d) K_{t-1}^p] + (1 - b) I'_{t-1}$$

et si on suppose une relation entre K^D et X en se basant sur le COR (Capit. Output Ratio) : $K_t^D = a X_t$, on obtient:

$$I'_t = a b X_t - a b (1 - d) X_{t-1} + (1 - b) I'_{t-1} \quad (14)$$

Avec cette équation, on est en position d'obtenir une estimation directe du taux d'amortissement d (Wallis, 1973).

La relation linéaire, ci-dessus, entre capital et produit évidemment ne tient compte que du capital qui y participe réellement dans la production en question, tandis que les données ou les estimations approximatives ne concernent que le capital réellement établis au sein des entreprises, c'est-à-dire le stock de capital. Cette constatation ne doit en effet nous préoccuper puisque pendant la période d'étude (jusqu'au 80), période de pleine expansion, le coefficient d'utilisation de la capacité productive était très proche à l'unité.

Avant de procéder à l'estimation de (14) il est nécessaire d'explorer les conséquences qui aura pour cette estimation la forme spécifique du terme aléatoire de la (14). Ainsi l'autocorrelation est évidente. Si on pose $u_t = e_t - (1-d) e_{t-1}$ et en supposant toujours les hypothèses habituelles pour les aléas initiaux (e_t) on aura:

$$\begin{aligned} E(u_t u_{t-1}) &= E(e_t - (1-d) e_{t-1}) (e_{t-1} - (1-d) e_{t-2}) = \\ E\{e_t e_{t-1} - (1-d) e^2_{t-1} - (1-d) e_t e_{t-2} + (1-d)^2 e_t e_{t-2}\} &= \\ E(e_t e_{t-1}) - (1-d) E(e^2_{t-1}) - (1-d) E(e_t e_{t-2}) + \\ (1-d)^2 E(e_{t-1} e_{t-2}). \end{aligned}$$

$$E(e_t e_{t-1}) = E(e_t e_{t-2}) = E(e_{t-1} e_{t-2}) = 0$$

sur la base de l'hypothèse initiale de non autocorrelation des e_t , mais il subsiste le $E(e^2_{t-1})$ qui nous donne:

$$E(u_t u_{t-1}) = - (1-d)^2 \sigma^2 e \neq 0, \quad \text{puisque } d \neq 1; \quad d \text{ doit être } < 1.$$

De plus, le terme I'_{t-1} n'est pas indépendant du terme erreur u_t ,

$$E(u_t I'_{t-1}) = E(e_t - (1-d) e_{t-1}) I'_{t-1} \neq 0$$

en raison de la corrélation entre e_{t-1} , I'_{t-1} .

Par conséquence, la violation d' une des hypothèses sur lesquelles il est fondé la validité de la méthode de M.C. fait que cette méthode nous donne de résultats biaisés.

Nous nous orientons bien sûr vers l' application d' une méthode traitante l' autocorrelation p.ex. la méthode de M.C. généralisés (GLS). Cette méthode présuppose une relation entre les résidus de la forme suivante:

$$u_t = \rho u_{t-1} + \varepsilon_t \quad (15)$$

Cette relation dans notre cas devient:

$$u_t = e_t - (1-d) e_{t-1}$$

$$u_{t-1} = e_{t-1} - (1-d) e_{t-2}$$

ou $e_{t-1} = u_{t-1} + (1-d) e_{t-2}$ et après remplacement à l' equationé (15) on aura:

$$\begin{aligned} u_t &= e_t - (1-d) u_{t-1} - (1-d)^2 e_{t-2} = \\ &e_t - (1-d) u_{t-1} - (1-d)^2 e_{t-2} \end{aligned}$$

$$\text{ou } u_t = \rho u_{t-1} + \varepsilon_t \quad \rho = -(1-d), \quad \varepsilon_t = e_t - (1-d)^2 e_{t-2}$$

La suite pourrait être assez classique, si les aléas dérivés E_t ne sont pas autocorrélés, ce qui est vrai pour autocorrelation du premier ordre:

$$E(\varepsilon_t \varepsilon_{t-1}) = E(e_t - (1-d)^2 e_{t-2}) (e_{t-1} - (1-d)^2 e_{t-3}) =$$

$$E(e_t e_{t-1}) - (1-d)^2 E(e_{t-2} e_{t-1}) + E(e_t e_{t-3}) + (1-d)^4 E(e_t e_{t-3}) = 0,$$

puisque l' hypothèse de non autocorrelation tient pour les aléas initiaux. Mais l' autocorrelation dans notre cas des ε_t est une autocorrelation du deuxième ordre, or:

$$\varepsilon_t = -(1-d)^2 \varepsilon_{t-2} + e_t - (1-d)^4 e_{t-2}$$

A ce point-ci on pourrait soit ignorer toute autocorrelation d' ordre supérieur en supposant tout simplement que:

$$\varepsilon_t \sim N(0, \sigma_\varepsilon^2)$$

étant donné que l'autocorrelation ci-dessus a un coefficient plus faible $(1-d)^2 < (1-d)$ ou bien poursuivre la procédure pour l'élimination de l'autocorrelation.

Dans le premier cas nous multiplions par $-\rho$ la (14) lagée d d'une période et ensuite nous l'ajoutons à (14) pour obtenir:

$$\begin{aligned} (I'_t - \rho I'_{t-1}) &= ab(X_t - \rho X_{t-1}) - ab(1-d)(X_{t-1} - \rho X_{t-2}) + \\ &+ (1-b)(I'_{t-1} - \rho I'_{t-2}) + \varepsilon_t \end{aligned} \quad (16)$$

La (16) est estimable par MCO. Mais les estimateurs ne sont pas non biaisés, à cause de la dépendance entre, I_{t-1} et ε_t . Ces estimateurs sont pourtant convergents.

Pour pouvoir procéder à une méthode d'estimation à étapes (iterative), il nous faut une valeur initiale pour ρ . Comme une telle valeur on peut considérer la valeur de ρ obtenue à l'aide de la méthode ci-dessous qui est présentée comme une méthode alternative, mais étant en plus empirique.

Une autre méthode consiste à tenir compte de l'autocorrelation qui existe entre les (ε_t) .

Ainsi, on part de la relation déjà constatée:

$$\begin{aligned} \varepsilon_t &= -(1-d)^2 \varepsilon_{t-2} + u_t \\ \text{ou} \quad u_t &= e_t - (1-d)^4 e_{t-2} \\ E(u_t, u_{t-1}) &= 0 \\ E(u_t, u_{t-2}) &= -(1-d)^4 \sigma_\varepsilon^2. \end{aligned}$$

Une procédure analogue, mais considérablement plus lourde, serait de mettre $r = -(1-d)^2$ et aboutir à la formule suivante:

$$\begin{aligned} (I'_t - \rho I'_{t-1} - r I'_{t-2} + r \rho I'_{t-3}) &= ab(X_t - \rho X_{t-1} - r X_{t-2} + r \rho X_{t-3}) - \\ &ab(1-d)(X_{t-1} - \rho X_{t-2} - r X_{t-3} + r \rho X_{t-4}) + \\ &+ (1-b)(I'_{t-1} - \rho I'_{t-2} - r I'_{t-3} + r \rho I'_{t-4}) \end{aligned} \quad (17)$$

On peut appliquer sur cette équation la méthode MCO avec une certaine perte en degrés de liberté.

VI. UNE "SEARCH PROCEDURE" POUR L' ESTIMATION NON LINEAIRE

Pour aborder ce sujet-ci, il nous faut une estimation de la durée de vie des biens incorporés des entreprises. Malheureusement des informations de ce genre sont très limitées pour l' économie grecque. Pourtant, parmi les sources existantes, Geronymakis (1964) donne des taux de dépréciation de divers biens d' infrastructure et d' équipement. Par exemple, il propose un taux d' amortissement de 1,5% par an pour les bâtiments, 7% pour les machines, 1% pour le reste des biens d' infrastructure et 5% pour les autres biens d' investissement.

Rolf Kregel et Dieter Mertens dans leur livre: "Fixed capital stock and future investments requirements in Greek manufacturing" (Kregel, Mertens 1966), estiment que les taux précédents, qui donnent des taux d' amortissement pour les diverses branches de la manufacture entre 5,6 et 5,9% ou en d' autres mots, durées de vie entre 16 et 18 ans, ne sont pas appropriés vu l' expérience internationale. [Par exemple: E.U. 27-28 ans, R.F.A. 29-30 ans etc.].

Ils ont pris comme durée de vie pour toutes les branches les 30 ans. Ensuite, en tenant compte des investissements, effectués depuis 1918, ils ont calculé la série de stock de capital. Leurs estimations arrivent jusqu'à l'année 1965.

Une autre méthode serait d'utiliser l'équation (14) du chapitre V, qu' on reprend ci-dessous:

$$I_t = a b X_t - a b (1-d) X_{t-1} + (1-b) I_{t-1}$$

L'estimation de la (14) nous donne:

$$\text{IMAN} = 675.8 + .144 \text{ XMAN} - .122 \text{ XMAN}(-1) \quad (18)$$

(513) (0,0788)

$$+ .812 \text{ IMAN} (-1)$$

(.153)

$$R^2 = .9569$$

$$DW = 1.70$$

MAN : pour manufacture, entre parenthèses les écarts-types,

X : produit,

I : investissement.

Une équation avec des signes corrects et un bon ajustement, sans autocorrelation. De cette équation on obtient $d=0,152$, qui n'est pas acceptable — avec ce taux, la durée de vie de biens immobiliers se limite à 6,5 ans.

Les autres équations sont :

Cochrane - Orcutt

$$\text{IMAN} = 635 + 0,0137 \text{ XMAN} - 0,118 \text{ XMAN} (-1) +$$

$$(137) \quad (0,0214) \quad (0,0199)$$

$$+ 0,915 \text{ IMAN} (-1)$$

$$(0,241)$$

$$\bar{R}^2 = 0,98 \quad \text{DW} = 2,15 \quad (19)$$

Hildreth - Lu

$$\text{IMAN} = 770 + 0,128 \text{ XMAN} - 0,102 \text{ XMAN} (-1) +$$

$$(435) \quad (0,058) \quad (0,031)$$

$$+ 1,001 \text{ IMAN} (-1)$$

$$(0,200)$$

$$\bar{R}^2 = 0,93 \quad \text{DW} = 2,83 \quad (20)$$

Equation (17) OLS

$$(\text{IMAN}) - \dots = 613 + 0,146 (\text{XMAN} - \dots) -$$

$$(135) \quad (0,035)$$

$$- 0,103 (\text{XMAN} (-1) - \dots) +$$

$$(0,068)$$

$$+ 1,101 \text{ IMAN} (-1) \quad (21)$$

$$(0,314)$$

$$\bar{R}^2 = 0,91 \quad \text{DW} = 2,62$$

Les d (taux d' amortissement) correspondants sont:

(18)	0,153
(19)	0,138
(20)	0,203
(21)	0,294

Tous sont biaisés vers le haut.

Comme il découle de la méthode directe de calcul du d , on peut dire que le taux d' amortissement en manufacture doit être entre 0,04 et 0,05. Etant donné que on ne peut pas calculer avec exactitude le taux d' amortissement pour lequel on peut toutefois établir de limites "réalistes" entre 0,04 et 0,05, on va appliquer une méthode de recherche de d , en testant la performance des séries de capital construites sur la base de différents d . Le critère sera le comportement de cette série dans la fonction de production. Ainsi en adoptant provisoirement $d = 0,0245$ on peut construire une série de capital (voir tableau). Pour choisir entre les deux formes (C.-D. ou CES) on prend l' approximation de Kmenta.

Par la suite on va tester l' hypothèse que la fonction soit de type CES en se basant sur l' approximation de Kmenta (relation 8).

Les résultats de cette regression sont:

$$\ln X = -7,28 + 0,664 \ln K + 0,428 \ln L - 0,338 (\ln K - \ln L)^2$$

(6,78) (0,143) (0,233) (0,185)

$$\bar{R}^2 = 0,9918 \qquad DW = 1,785$$

Donc, il paraît que la forme CES est plus appropriée pour notre cas puisque le coefficient du facteur $(\ln K - \ln L)^2$ est significatif. De la comparaison entre les coefficients estimés et ceux de l' équation (8), on obtient les résultats suivants:

$$\frac{h\delta}{\rho} = 0,664, \qquad h(1 - \delta) = 0,428$$

$$\text{et } \frac{1}{2} \rho h \delta(1 - \delta) = 0,338$$

d'où on obtient une valeur pour $\rho = 2,072$ et ensuite, par $\rho = (1/\sigma) - 1$, une première estimation de $\sigma = 0,325$ qui à première vue nous paraît assez basse.

Nous partons donc de l'estimation indirecte avec: $0,04 \leq d \leq 0,05$ par pas de 0,001. Pour les diverses valeurs de d on obtient une série de capital qui est utilisée pour l'estimation non linéaire de l'équation suivante (CES):

$$YMAN = C (A(KMAN)^{-\rho} + B (LMAN)^{-\rho})^{-1/\rho} \tag{22}$$

avec valeurs initiales de paramètres:

$$C = 7, \quad A = B = 0,5, \quad \rho = 1$$

Les résultats de cette calculon sont donnés au tableau suivant.

TABLEAU I
L'estimation non linéaire de la fonction CES

d	C	$LnKMAN$	$LnLMAN$	ρ	\bar{R}^2	DW
0,040	7,32 (3,25)	0,683 (0,712)	0,727 (0,418)	6,78 (0,135)	0,89	1,72
0,041	6,58 (2,78)	0,428 (0,812)	0,511 (0,108)	3,15 (0,212)	0,91	2,23
0,042	2,37 (2,53)	0,553 (0,327)	0,725 (0,233)	8,96 (0,233)	0,77	1,45
0,043	5,83 (3,18)	0,689 (0,518)	0,742 (0,409)	7,72 (0,253)	0,90	1,57
0,044	6,18 (2,28)	0,664 (0,348)	0,687 (0,281)	1,12 (0,312)	0,96	1,83
0,045	9,12 (5,44)	0,875 (0,632)	0,892 (0,722)	0,85 (1,17)	0,63	1,32
0,046	11,52 (6,19)	0,888 (0,659)	0,909 (0,707)	0,79 (1,10)	0,68	1,08
0,047	10,01 (5,25)	0,737 (0,588)	0,754 (0,604)	1,09 (0,67)	0,69	1,23
0,048	9,19 (3,45)	0,659 (0,411)	0,703 (0,421)	2,45 (0,47)	0,78	1,38
0,049	7,15 (3,14)	0,548 (0,312)	0,568 (0,327)	3,88 (0,55)	0,81	1,52
0,050	7,83 (3,52)	0,643 (0,298)	0,691 (0,313)	4,23 (0,84)	0,79	1,83

Les résultats de l'estimation du Tableau I ne sont pas aussi bons. D'abord le \bar{R}^2 se trouve au niveau peu satisfaisant. Le même pour DW (un petit nombre de ces indices ne montre pas d'autocorrelation). D'ailleurs les écart-types sont, pour la plupart, importants. L'estimation des coefficients et du terme constant est non stable. Mais, surtout l'estimation, de $\rho = (1/c) - 1$ est non stable, avec des valeurs, pour la plupart, non appropriées, sauf pour la cinquième équation qui donne $\rho = 1,12$ ou $\sigma = 0,47$. De tous les équations précédentes c'est celle-ci qui est la plus satisfaisante. Ce fait servira comme la base des estimations ultérieures.

Cette estimation non stable peut être liée avec ce qu'il est évoqué par Sato dans sa note sur les difficultés d'estimation de σ .

Une méthode qui, selon des divers experiments de Monte Carlo, donne de bons résultats est la méthode de Corbo (1977). Nous allons donc appliquer cette méthode sur le données qui proviennent de l'équation 5 du tableau I.

On met donc $\rho_0 = 1,12$ $\delta_0 = 0,5$ $C_0 = 5$.

La calculation selon cette méthode donne les résultats suivants:

$$C_0 = 7,25 \quad \delta_0 = 0,609 \quad \rho = 3,55 \quad \bar{R}^2 = 0,92 \quad DW = 1,78$$

$$(1,37) \quad (0,289) \quad (1,32)$$

lequels sont acceptables avec $\sigma = 0,219$.

TABLEAU II
Les Inputs de la Manufacture

I	2	3	5	6	7	8	9	10	11
1961	29129	456	45,5	1078896	36	.82	43,9	6108,47	7137,91
1962	32101	461	45,5	1090726	43	.83	51,8	7280,75	8525,50
1963	35050	468	45,5	1107288	50	.84	59,2	8454,17	9891,37
1964	39104	480	45,2	1128192	56	.86	65,4	9472,24	11082,52
1965	44354	490	44,1	1123668	63	.89	70,7	10245,80	11987,59
1966	49023	499	43,7	1133927	71	.92	77,1	11275,30	13192,10
1967	52874	507	44	1160016	79	.93	84,9	12701,65	14860,93
1968	57745	519	44,2	1192869	86	.93	92,4	14215,21	16631,90
1969	63579	535	44,4	1235208	94	.95	98,9	15757,24	18435,97
1970	70768	552	44,1	1219982	100	1.00	100	15739,10	18414,75
1971	78788	563	44,1	1291071	109	1.02	106,8	17783,20	20806,35
1972	88489	580	44	1327040	119	1.05	113,3	19394,10	22687,59
1973	98973	619	43,9	1413053	138	1.24	141,3	20283,47	23731,66
1974	109443	612	43,8	1393891	175	1.72	101,7	18282,62	21390,66
1975	117661	625	42,7	1387750	218	1.86	117,2	20976,23	24542,19
1976	125666	650	42,5	1436500	280	2.06	135,9	25177,56	29457,75
1977	132622	653	41,1	1395591	338	2.31	146,3	26332,44	30808,92
1978	138912	670	41,2	1435908	418	2.54	164,5	30452,99	35629,99
1979	146498	685	41,2	1467544	504	3.05	165,1	31267,26	36582,69
1980	153355	685	41	1460420	642	3.58	161,3	30380,91	35545,66

1 : An 5 : heures (000) 9 : rémun. en drs const. 70 / h

2 : Capital 6 : indice de rémun. 10 : coût de travail

3 : Emploi (000) 7 : prix à la prod. 11 : 10 + prest. social.

4 : No hour/semain. 8 : indice 6 déflaté

Source : Service Nat. de Statistique. Recensements de l' Industrie (Annuel).

REFERENCES

1. Arrow K. J., Chenery H. B., Minhas B. S. and Solow R. M., "Capital labour substitution and economic efficiency", *Review of Economics and Statistics*. Vol. XLIII, Aug. 1961. No 3.
2. Corbo V., "A search procedure for least squares CES estimates: A Monte Carlo Study", *Southern Economic Journal*, vol. 43.
3. Geronymakis S. I., *L' évolution des investissements, en Grèce*. Athènes, 1964, Ministère de Coordination.
4. Katos A., *Relations structurelles et Perspectives de Développement de l' économie grecque* (en grec). Thessaloniki, Egnatia.
5. Kmenta, "The estimation of the production function", *Review of Economics and Statistics*, 1967.
6. Kintis A., *Econometric analysis of Demand of Labour*. Athens, 1970, KEPE.
7. Kintis A., "Capital - Labour substitution in developing country", *European Economic Review*, 9(1977).
8. Krengel R. and Mertens D., *Fixed capital stock and future investment requirements in Greek Manufacturing*. KEPE Athens, 1966.
9. Kumar K. and Gapinski J., "Nonlinear estimation of the CES production parameters: A Monte Carlo Study", *Review of Economics and Statistics* 1977.
10. Marquardt A., "An algorithm for least squares estimation of non linear parameters", *Siam Journal of Applied Mathematics* 11, (June 1963).
11. Mylonas, *Input-output tables of the Greek Economy*. KEPE, Athens, 1980.
12. Sato K., "A note on factor substitution and efficiency", *Review of Economics and Statistics*, 1977.
13. Thursby J., "Alternative CES estimation techniques", *Review of Economics and Statistics*, 1980.
14. Wallis K. F., *Topics in Applied Econometrics*. London, 1973. Gray-Mills.